

Precision meets Motion



**Verzahnungsfräsen
auf der Drehmaschine**

Modulfräsen ohne Y- und B-Achse

**Ein weiterer Baustein für die
Prozessoptimierung**



Scannen und online
auf Informationen
zugreifen

EWS
Tool Technologies



Modulfräsen ohne Y- und B-Achse

Ein weiterer Baustein für die Prozessoptimierung

Funktion

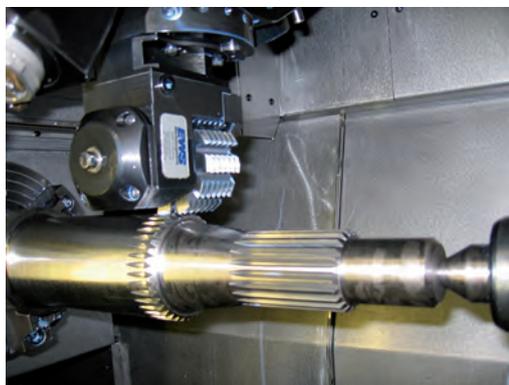
- Der Fräskopf kann stufenlos um 360 Grad um die Schaftachse gedreht werden.
- Ohne kostenintensive B-Achse einsetzbar.
- Damit lassen sich beim Verzahnungsfräsen alle notwendigen Arbeitsschritte ohne Umspannen durchführen.

Technische Details

- Verzahnungen bis Modul 3 sind möglich
- Fräsdorne in unterschiedlichen Durchmessern verfügbar (Ø8 - Ø32) maschinenspezifisch
- Erreichbare Qualität: 9-12 (abhängig von Maschine, Material und Schneidwerkzeug)
- Für Scheiben- und Sternrevolver verfügbar

Voraussetzung

- Zyklus für Verzahnungsfräsen muss freigeschaltet sein (Kopplung Werkzeugantrieb mit C-Achse)



 Ein Praxisbeispiel finden Sie in der Rubrik „Video“ unter <http://www.ews-tools.de>